



Portfolio de Cursos Maio/2016

A Empresa

A *Prime In-Tech*, empresa fundada no ano de 2014, é uma iniciativa de profissionais com formação na área técnica, com experiência de mais de 19 anos em eletricidade e automação industrial; bem como na área administrativa, com atuação em gestão de projetos, gestão de manutenção e engenharia industrial. Portanto, a atuação da *Prime In-Tech* é uma resposta à necessidade contemporânea de aplicação da tecnologia nas demandas da indústria nacional, mas sobretudo na construção de um perfil industrial mais competitivo e sólido. Neste quesito, a experiência e o conhecimento da *Prime In-Tech* contribuem com a formação dos profissionais atuantes e que, portanto, são os maiores usuários da tecnologia industrial, bem como na formação dos futuros profissionais deste setor produtivo, para que tenham uma visão mais ampla e resolutiva dos processos industriais. Com o objetivo de utilizar a prática e a ciência como parceiros na vivência industrial, a *Prime In-Tech* oferece desde serviços aplicados a soluções para as demandas industriais urgentes e emergentes, como serviços de planejamento e gestão de projetos para melhor gerenciamento dos processos industriais e tecnológicos. Por fim, sendo fiel à missão que a empresa se propõe de contribuir com a construção de uma geração melhor preparada para as demandas industriais, a empresa disponibiliza os treinamentos e kits didáticos, como forma de corrigir as más concepções da atuação industrial contemporânea, bem como alargar o horizonte dos futuros profissionais deste setor, para que cheguem mais preparados e capacitados. Convenientemente, os treinamentos e a utilização dos kits didáticos podem ocorrer tanto em ambientes de ensino superior e técnico, como também nas próprias unidades industriais, não impondo limites ao crescimento profissional e tecnológico.

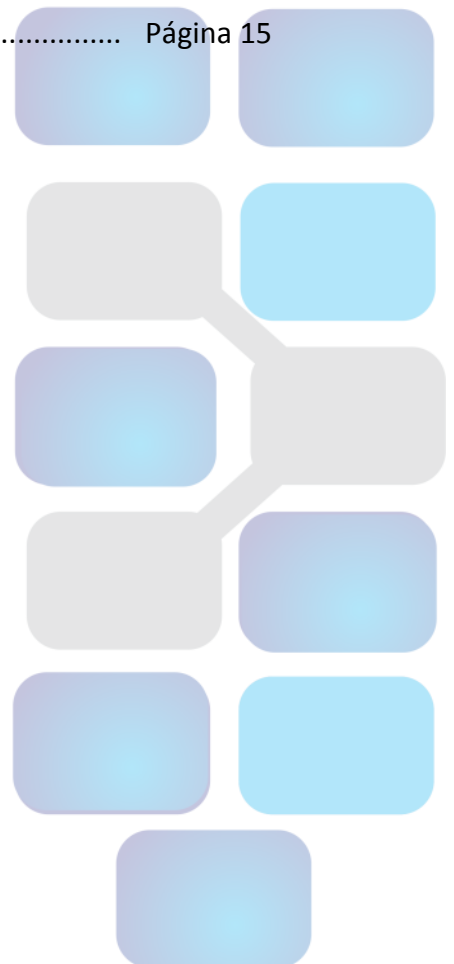


Antônio Simas Neto
Sócio-diretor da Prime In-Tech

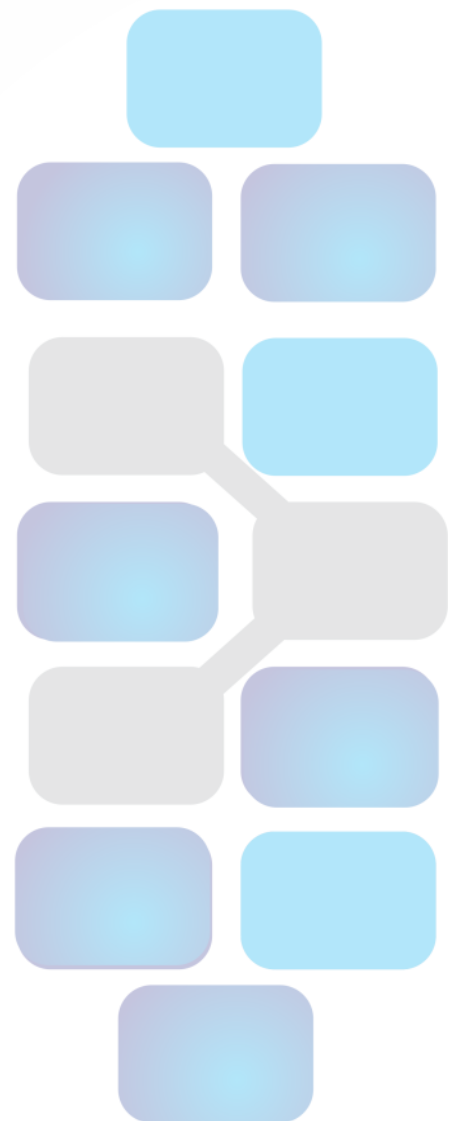


Índice

Cursos.....	Página 4
Curso de PLC Nível 1	Página 7
Curso de PLC Nível 2	Página 8
Curso Noções de Inversor de Frequência	Página 9
Curso de Inversor de Frequência Nível 1	Página 10
Curso de IHM Nível 1	Página 11
Curso de Automação Industrial Nível 1	Página 12
Curso de Sistemas Supervisórios	Página 13
Curso de Redes Industriais	Página 14
Contato	Página 15



CURSOS



Cursos de Automação Industrial

Treinamento On-Site Sem Parar a Produção

Os instrutores da Prime In-Tech conhecem de perto a rotina da indústria e sabem o custo gerado por um curso que mobiliza todos os funcionários ao mesmo tempo. Por isso, oferecemos a possibilidade de realizar o curso em pequenas turmas, de modo que a operação não sofra nenhum impacto.

Treinamento Customizado

A Prime In-Tech oferece a possibilidade de personalizar os cursos de acordo com as necessidades de carga horária, conteúdo, local e horários de cada cliente.

Para Profissionais Em Atuação e Estudantes

Com instrutores que possuem ampla experiência no mercado e também na sala de aula, os cursos da Prime In-Tech são capazes de atender com excelência profissionais em atuação e estudantes que buscam a qualificação necessária para entrar no mercado.

Kits Didáticos

A Prime In-Tech Educacional desenvolve Kits Didáticos perfeitos para o ensino de Automação Industrial. Portáteis e seguros, os Kits Didáticos transformam uma sala de aula comum em um laboratório de automação.

Cursos de Automação Industrial

Perfil Profissional

O profissional de Automação Industrial tem em sua formação a capacidade de desempenhar atividades no setor industrial com tecnologia emergente em sistemas automatizados e de desenvolver circuitos eletrônicos com interfaces.

O profissional ainda deve estar apto a solucionar problemas de sistemas de automação, ter uma visão crítica de todos os tipos de sistemas e atuar na instalação de redes de computadores e protocolos de comunicação.

Área de Atuação

O profissional de Automação Industrial pode atuar em:

- Indústrias de cerâmica, têxtil, metal-mecânica, plásticos, eletro-eletrônica, eletro-mecânica, agro-indústria, moveleira e alimentícia;
- Empresas prestadoras de serviços de projetos, instalação e manutenção de equipamentos e sistemas automatizados;
- Como profissional liberal ou empreendedor em bens e serviços na área de automação;
- Indústrias que utilizam sistemas de automação e microinformática;
- Empresas de consultoria, assessoria e assistência técnica;
- Empresas que desenvolvem software para automação bancária, postos de gasolina e outros.



A Maleta Didática de Automação Industrial fabricada pela Prime In-Tech é a ferramenta ideal para a realização, com segurança e praticidade, dos cursos de automação industrial.

Curso de PLC Nível 1 (40h/aula)

Apresentação

O curso de Programação em PLC da Prime In-Tech foi desenvolvido para que pessoas sem experiência anterior com programação de controladores desenvolvam as habilidades necessárias para criar programas completos usando a linguagem ladder, que é comum para os principais modelos de controladores da atualidade.

Usando o software Rockwell RSLogix 500 e o FactoryTalk View Studio, serão abordados os tópicos ferramentas de controle, entradas e saídas digitais e analógicas, programação em ladder, gestão de alertas, correção de falhas e muito mais.

Conteúdos

- Apresentação da arquitetura básica de um PLC (CPU, Entradas/saídas, comunicação, etc);
- Estabelecendo a comunicação do PLC com um computador;
- Memória;
- O conceito de tags;
- I/O's digitais;
- I/O's analógicas;
- Módulos de I/O's;
- Gerenciamento de dados;
- Desenvolvimento na linguagem ladder;
- Instruções condicionais;
- Funções de comparação, contagem, temporização, lógicas, etc.
- Lógica de programação em bloco;
- Importação e exportação de rotinas;
- Método para reset em situações de falhas e diagnósticos;
- Simulação de falhas;
- Localização de falhas;
- Rotinas para falhas;



Certificado Individual de Conclusão condicionado à presença mínima de 75% e Aproveitamento mínimo de 70%.

Curso de PLC Nível 2 (40h/aula)

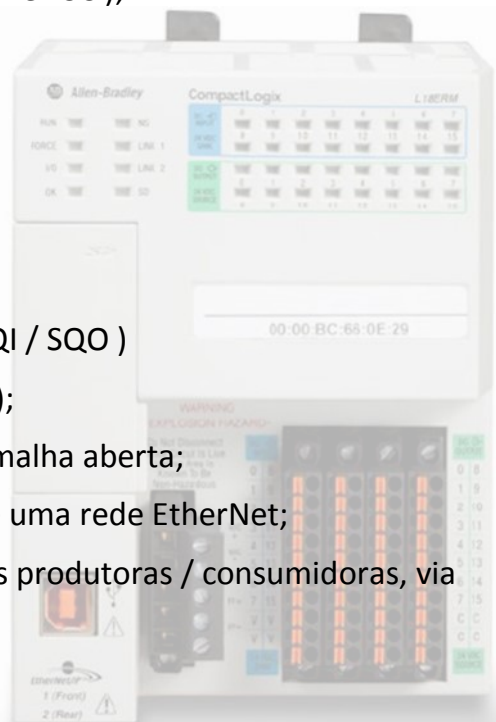
Apresentação

O curso de Programação em PLC da Prime In-Tech foi desenvolvido para que pessoas sem experiência anterior com programação de controladores desenvolvam as habilidades necessárias para criar programas completos usando a linguagem ladder, que é comum para os principais modelos de controladores da atualidade.

Usando o software Rockwell RSLogix 500 e o FactoryTalk View Studio, serão abordados os tópicos ferramentas de controle, entradas e saídas digitais e analógicas, programação em ladder, gestão de alertas, correção de falhas e muito mais.

Conteúdos

- Configuração da comunicação com o computador, usando o drives Serial e EtherNet no RSLinx;
- Criação de tasks para os arquivos de programa;
- Endereçamento indireto;;
- Cópia e movimentação entre arquivos (COP . FLL,...);
- Aritmeticas e comparações entre arquivos (FAL e FSC);
- Comparador Bit (FBC / DDT);
- Controle e salto de programa (JSR,...);
- Deslocamento de Bit (BSL);
- Distribuidor de Bit (BTD);
- Classificação de arquivos em ordem crescente
- Sequenciadores Cíclicos de Entrada / Saída (SQI / SQO)
- FIFO (First In First Out) e LIFO (Last In First Out);
- Configuração de sistemas de controle PID em malha aberta;
- Transferência de mensagens - MSG, através de uma rede EtherNet;
- Transferência de informações através das TAGs produtoras / consumidoras, via rede EtherNet.



Certificado Individual de Conclusão condicionado à presença mínima de 75% e Aproveitamento mínimo de 70%.

Curso Noções de Inversor de Frequência (8h/aula)

Apresentação

As falhas em inversores de frequência não ocorrem apenas por defeitos de fabricação, mas também por programação incorreta e falha no diagnóstico de manutenção. Assim, o curso de Inversor de Frequência da Prime In-Tech desenvolve as habilidades necessárias para a instalação e manutenção correta destes equipamentos.

Este curso é apropriado para os profissionais que desejam configurar e dar manutenção em inversores de frequência. O conhecimento dos princípios básicos da eletricidade são desejáveis, mas não é necessário nenhum conhecimento prévio da teoria de motores elétricos ou eletrônica.

Conteúdos

- Conceitos básicos de Inversor de frequência;
- Hardware do Inversor;
- Operação e parametrização pela IHM do Powerflex;
- Back-up e Restauração;
- Aplicações práticas e testes em bancada;



Certificado Individual de Conclusão condicionado à presença mínima de 75% e Aproveitamento mínimo de 70%.

Curso de Inversor de Frequência Nível 1 (16h/aula)

Apresentação

As falhas em inversores de frequência não ocorrem apenas por defeitos de fabricação, mas também por programação incorreta e falha no diagnóstico de manutenção. Assim, o curso de Inversor de Frequência da Prime In-Tech desenvolve as habilidades necessárias para a instalação e manutenção correta destes equipamentos.

Este curso é apropriado para os profissionais que desejam configurar e dar manutenção em inversores de frequência. O conhecimento dos princípios básicos da eletricidade são desejáveis, mas não é necessário nenhum conhecimento prévio da teoria de motores elétricos ou eletrônica.

Conteúdos

- Conceitos básicos de Inversor de frequência;
- Hardware do Inversor;
- Operação e parametrização pela IHM do Powerflex;
- Back-up e Restauração;
- Aplicações práticas e testes em bancada;
- Comunicação em ethernet com o PLC;
- Programação de acionamento e feedback do inversor através do RSLOGIX 5000;
- Integração do Inversor com PLC e IHM, através de rede ethernet;



Certificado Individual de Conclusão condicionado à presença mínima de 75% e Aproveitamento mínimo de 70%.

Curso de IHM Nível 1 (24h/aula)

Apresentação

A Interface Homem-Máquina é um componente essencial para qualquer sistema de automação. A sua implementação permite a visualização objetiva dos processos que ocorrem no ambiente industrial.

O curso de IHM da Prime In-Tech desenvolve as habilidades necessárias para o projeto e implementação de sistemas com IHM, incluindo as técnicas para elaboração de telas com boa funcionalidade e o download/upload das aplicações.

Conteúdos

- Definição;
- Características;
- Criação de uma aplicação e configuração de comunicação utilizando o RSLINX Enterprise;
- Criação de telas utilizando: Displays numéricos, objetos, animações, botões, indicadores, lista de seleção e navegação entre telas;
- Testes de aplicação e geração de arquivo MER;
- Configuração de IP, Download e Upload;
- Criação de Tag's, Alarmes e histórico de alarmes;
- Back-up e Restauração de programas;
- Desenvolvimento de Programas e testes em bancada;
- Aplicações práticas.



Certificado Individual de Conclusão condicionado à presença mínima de 75% e Aproveitamento mínimo de 70%.

Curso de Automação Industrial Nível 1 (80h/aula)

Apresentação

O curso de Automação Industrial da Prime In-Tech integra os conteúdos dos cursos de PLC, IHM e Inversor de Frequência, oferecendo uma solução completa para aprendizagem de sistemas de automação industriais.

Além de todos os recursos disponíveis nos cursos individuais, o aluno também desenvolverá atividades práticas que combinam os principais elementos estudados.

Conteúdos

PLC

- Apresentação da arquitetura básica de um PLC (CPU, Entradas/saídas, comunicação, etc);
- Estabelecendo a comunicação do PLC com um computador;
- Memória;
- O conceito de tags;
- I/O's digitais;
- I/O's analógicas;
- Módulos de I/O's;
- Gerenciamento de dados;
- Desenvolvimento na linguagem ladder;
- Instruções condicionais;
- Funções de comparação, contagem, temporização, lógicas, etc.
- Lógica de programação em bloco;
- Importação e exportação de rotinas;
- Método para reset em situações de falhas e diagnósticos;
- Simulação de falhas;
- Localização de falhas;
- Rotinas para falhas;

IHM

- Definição;
- Características;
- Criação de uma aplicação e configuração de comunicação utilizando o RSLINX Enterprise;
- Criação de telas utilizando: Displays numéricos, objetos, animações, botões, indicadores, lista de seleção e navegação entre telas;
- Testes de aplicação e geração de arquivo MER;
- Configuração de IP, Download e Upload;
- Criação de Tag's, Alarmes e histórico de alarmes;
- Back-up e Restauração de programas;
- Desenvolvimento de Programas e testes em bancada;
- Aplicações práticas.

Inversor de Frequência

- Conceitos básicos de Inversor de frequência;
- Hardware do Inversor;
- Operação e parametrização pela IHM do Powerflex;
- Back-up e Restauração;
- Aplicações práticas e testes em bancada;
- Comunicação em ethernet com o PLC;
- Programação de acionamento e feedback do inversor através do RSLOGIX 5000;
- Integração do Inversor com PLC e IHM, através de rede ethernet;

Certificado Individual de Conclusão condicionado à presença mínima de 75% e Aproveitamento mínimo de 70%.

Curso de Sistemas Supervisórios (24h/aula)

Apresentação

Os Sistemas Supervisórios para Controle e Aquisição de Dados em plantas industriais são fundamentais para o controle e monitoramento remoto de processos de grande escala automatizados.

O curso de Sistemas Supervisórios da Prime In-Tech é flexível o bastante para ser modificado de acordo com as necessidades da sua empresa, de modo que os seus colaboradores continuem focados nos seus principais valores.

Conteúdos

- Configuração da comunicação com RSLinx/ Dispositivos de Campo;
- Criação de um banco de dados de tags;
- Configuração do monitor de tags;
- Criação e edição de displays gráficos;
- Animação de elementos dos displays gráficos utilizando técnicas básicas de animação;
- Configuração e utilização do registro de atividades realizadas Activity Log;
- Configuração e utilização do registro de dados Data Logging;
- Configuração de alarmes através das ferramentas internas do RSVIEW32;
- Execução de um projeto em RSVIEW32;
- Prática Integrada: Desenvolvimento de um projeto piloto totalmente funcional abrangendo os principais tópicos abordados no treinamento;
- Utilização de Tags Genéricos;
- Criação de Gráficos de Tendências;
- Criação e utilização de teclas com objetos, displays e projetos;
- Utilização de Eventos e Tags Derivados;
- Criação e utilização de Macros e Símbolos;
- Configuração de Segurança;
- Utilização de objetos OLE;
- Simulando o projeto com o RSVIEW32 Runtime;
- Configuração do FactoryTalk Directory;
- Criação de uma aplicação contendo Área, HMI Server e Data Server;
- Configuração de comunicação com RSLinx Enterprise;
- Criação de um banco de tags;
- Criação e configuração de telas gráficas;
- Configuração das animações existentes no FactoryTalk View SE para uso em objetos criados em telas gráficas;
- Configuração de alarmes integrados ao Controllogix e ao próprio FactoryTalk View SE;
- Configuração de tipos de botões Local Message e ferramentas especiais;
- Estruturação e uso de telas indexadas (Parameters);
- Criação e execução de um modelo de DataLog;
- Configuração de Trends para a visualização de dados em tempo real ou provenientes de um modelo de Datalog;
- Configuração de Macro Eventos e Tag Derivadas;

Certificado Individual de Conclusão condicionado à presença mínima de 75% e Aproveitamento mínimo de 70%.

Curso Redes Industriais (24h/aula)

Apresentação

O uso do padrão Ethernet em ambientes e plantas industriais cresceu dramaticamente nas últimas décadas. Os profissionais enfrentam uma ampla gama de opções na concepção e implementação de redes Ethernet no nível operacional. O curso de Redes Industriais da Prime In-Tech destina-se a ajudar profissionais atuantes e em formação a desenvolverem as habilidades necessárias para o projeto, implementação e manutenção de redes Ethernet com ênfase nas necessidades e desafios enfrentados pelas redes industriais.

A Prime In-Tech acredita que a aprendizagem sobre a tecnologia de redes só é útil quando combinada com o conhecimento de como a tecnologia é encaixada nas necessidades específicas do utilizador industrial. Mantendo essa necessidade em mente, nossas aulas são ministradas por profissionais que tem anos de experiência prática com o projeto e implementação de sistemas para controle de plantas industriais.

Conteúdos

- Arquitetura de uma rede Ethernet e seus dispositivos;
- Definição do endereçamento TCP/IP e seu significado;
- Possibilidades de cabeamento;
- Manutenção e localização de falhas no sistema de cabos Ethernet;
- Configuração do canal de comunicação Ethernet do ControlLogix utilizando o software RSLogix5000;
- Configuração do software RSLinx para comunicação em rede Ethernet;
- Prática Integrada: Operação em uma rede Ethernet, trocando dados entre os dispositivos;



Certificado Individual de Conclusão condicionado à presença mínima de 75% e Aproveitamento mínimo de 70%.

Contato



(75) 3487-0761



(75) 99814-0916



contato@primeintech.com.br



www.primeintech.com.br



**Rua Antônio Carlos Magalhães, nº 1115, Cidade Nova
Feira de Santana, BA - CEP: 44053-268**



